

Opleidingsscholen

Cutmaster® 60i

Specificaties	
Ampère-uitgang	10 – 60 A traploos instelbaar
Aanbevolen generatorgrootte	15 kW (vol vermogen)
Nullastspanning (OCV)	300 V
Ingangsspanning	208 – 480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 1 ph of 3 ph
Geschatte inschakelduur	50% @ 60 A, 60% @ 50 A, 100% @ 40 A 43 A @
Stroomverbruik	208 V 1 fase / 26 A @ 208 V 3 fase 39 A @ 230 V 1 fase / 23 A @ 230 V 3 fase 19 A @ 480 V 1 fase / 11 A bij 480 V 3 fase 2,7 m (9 ft) 1 fase 8
Ingangskabel en stekker	AWG 3/C met NEMA 6-50P stekker 2,7 m (9 ft) 3 fase 12 AWG 4/C kabel zonder stekker 20 ft. (6 m) #8 werkkabel met 50
Werkstuk kabel met aardingsklem	mm aansluiting
Gasvereisten	Perslucht 32 – 122°
Bedrijfstemperatuurbereik	F (0° - 50° C) 90 – 125 psi
Operationeel ingangsluchtdruk bereik	(6,2 – 8,6 bar)
Luchtstroomvereisten (snijden en gutsen)	300 – 500 cfh (142 – 235 l/m)
Aanbevolen snit	tot 20 mm (3/4 inch) 38
Maximale server	mm (1-1/2 inch) 20
Pierce-beoordeling	mm (3/4 inch)
SL60QD inschakelduur toorts	100% bij 60 A @ 400 cfh luchtstroom
Zaklampen – voor gebruik met de Cutmaster 60i	SL60QD 1 zaklamp (meegeleverd) SL60/SL100 1Zaklamp SL100 Gemechaniseerde 1Torch SL100SLV Geautomatiseerde 1Torch
Afmetingen L x B x H	21,12 x 7,85 x 14,15 inch (536 x 199 x 359 mm) 37 lbs
Gewicht	(16,8 kg)

Snijspecificaties	
Plaatdikte	Aanbevolen snijsnelheid
1/4 inch (6 mm)	80 inch/min (2030 mm/min) 26
1/2 inch (13 mm)	inch/min (660 mm/min) 19
5/8 inch (16 mm)	inch/min (480 mm/min)
3/4 inch (19 mm)	14 inch/min (360 mm/min)
1 inch (25 mm)	6 inch/min (150 mm/min) 4
1-1/4 inch (32 mm)	inch/min (110 mm/min) < 4
1-1/2 inch (38 mm)	inch/min (110 mm/min)

informatie ordenen	
Beschrijving	Onderdeel nummer
Cutmaster 60i, 1 ph met SL60QD 1Torch 20 ft. (6,1 m) 75° kop 1-5630-1X Cutmaster	60i, 1 ph met
SL60QD 1Torch 50 ft. (15,2 m) 75° kop 1-5631-1X	
Cutmaster 60i, alleen 1-fase voeding	3-5630-1X
Cutmaster 60i, 3-fasig met SL60QD 1 zaklamp 20 ft. (6,1 m) kop van 75° 1-5630-2X	
Cutmaster 60i, 3 ph met SL60QD 1Torch 50 ft. (15,2 m) 75° kop 1-5631-2X Cutmaster	60i, 3 ph
Alleen voeding	3-5630-2X

Cutmaster® 60i

Fakkels	
SL60QD toorts en kabel 20 ft. (6,1 m) 75° kop SL60QD	7-5620
toorts en kabel 50 ft. (15,2 m) 75° kop SL60QD	7-5650
toortshandgreepmontage 75° kop (geen kabels)	7-5681
SL60QD Kabel 20 ft. (6,1 m)	4-5620
SL60QD kabel 50 ft. (15,2 m)	4-5650
SL100 gemechaniseerde toorts 1,5 m (5 ft.) 180° behuizing	7-5213
SL100 gemechaniseerde toorts 10 ft. (3,0 m) 180° behuizing	7-5214
SL100 gemechaniseerde toorts 25 ft. (7,6 m) 180° behuizing	7-5215
SL100 gemechaniseerde toorts 15,2 m (50 ft.) 180° behuizing	7-5216

De pakketten bevatten: Cutmaster 60i-voeding, SL60QD 75°-toorts met kabel, 20 ft. (6,1 m) werkstukkabel met aardingsklem, reserveonderdelenset, gebruiksaanwijzing en filtersleutel. De Cutmaster 60i is compatibel met alle 1Torch® ATC-toortsaansluitingen.

Slijtage- en reserveonderdelen 1Torch	
Beschrijving	Onderdeel nummer
Cutmaster Black Series-elektrode met verlengde levensduur	9-8214
Start cartridge	9-8213
Standoff-gids	9-8281
Schild beker	9-8218
Shield Cup maximale levensduur	9-8237
Schildkap Gutsen	9-8241
Schildkap (alleen slepen)	9-8235
Schildkap Deflector	9-8243
Tip - Slepen (60A)	9-8252
Tip - Afstandhouder (60A)	9-8210
Tip – "A" gutsen, (40 A max), profiel: ondiep/smal	9-8225
Tip – "B" gutsen, (50 – 100 A), profiel: diep/smal	9-8226
Tip – "C" gutsen, (60 – 100 A), profiel: matig/matig	9-8227
Tip – "D" gutsen, (60 – 120 A), profiel: ondiep/breed	9-8228

Opties & Accessoires	
Beschrijving	Onderdeel nummer
Cutmaster Black Series verbruiksartikelenkit	5-0060
Snijgeleiderset (Deluxe)	7-8910
Gids voor het snijden van cirkels	7-3291
Filtersleutel	9-9675
Verlengstuk handhanger 7,6 m (25 ft.)	7-7744
Kabelverlenging, 4,6 m (15 ft.)	7-7544
Kabelverlenging, 7,6 m (25 ft.)	7-7545
Kabelverlenging, 15,2 m (50 ft.)	7-7552
Leren loodhoezen 20 ft. (6,1 m)	9-1260
Multifunctionele wagen	7-8888
Radius/rollersnijgeleiderset	7-7501
Afstandsbediening 6,1 m (20 ft.)	7-3460
Eentraps luchtfilterset Rechte	7-7507
snijgeleider	7-8911
Tweetraps luchtfilterset	9-9387
Werkkabel #8 met aardingsklem en 50 mm plug	9-9692

Cutmaster® 60i

1 TOORTS VERBRUIKSARTIKELEN ONDERDELEN TOEPASSINGSGIDS Voor SL60® / SL100® handmatige

snij- en gutsbewerkingen.



SNIJDEN MET SLEEPTIP De voorkeursmethode voor het zagen van dun metaal tot een dikte van 6 mm. Produceert de beste snijkwaliteit, de smalste kerfbreedte, de hoogste snij snelheden en met weinig tot geen vervorming. Traditioneel sleepsnijden was beperkt tot 40 ampère of minder; nu met Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ -technologie is het mogelijk om tot 60 Ampère te snijden. Gebruik voor het beste resultaat de Shield Cup met de toortspunt in direct contact met het werkstuk (tot 60 Ampère).



DRAG SHIELD SNIJDEN Dit is een gebruiksvriendelijke snijmethode met behoud van een constante afstand. Voor metaal met een dikte van meer dan 6 mm sleept u gewoon de afschermkap in contact met het werkstuk. Gebruik de afschermkap met de juiste sleepafschermkap die overeenkomt met het huidige niveau dat wordt gebruikt. Deze methode wordt niet aanbevolen voor snijden van dun plaatstaal.



STANDOFF SNIJDEN De geprefereerde methode voor het snijden van metaal dikker dan 1/4" (6 mm) en bij stroomniveaus boven 60 Ampère. Zorgt voor maximale zichtbaarheid en toegankelijkheid. Beschermkap voor 'standoff' snijden (met de toortspunt 1/8" (3 mm) tot 1/4" (6 mm) van het werkstuk). Gebruik de behuizing van de schildkom samen met de deflector voor een langere levensduur van de onderdelen en verbeterde weerstand tegen warmtereflectie. Deze combinatie geeft snijresultaten die vergelijkbaar zijn met de schildkom uit één stuk, evenals gemakkelijke omschakeling naar gutsen of snijden met sleepschild.



Gutsen Een eenvoudige methode voor het verwijderen van metaal door de toorts onder een hoek van 35°-45° te plaatsen en een gutschip te gebruiken. Terwijl een constante afstand wordt behouden, is hierdoor slechts een gedeeltelijke penetratie in het werkstuk mogelijk, waardoor metaal van het oppervlak wordt verwijderd. De hoeveelheid stroom, voortbewegingssnelheid, afstand tot afstand, voorloophoek en tipgrootte bepalen de hoeveelheid verwijderd materiaal en het profiel van de guts. U kunt de behuizing van de schildkom gebruiken met ofwel de gutschermkap of de schilddeflector. U kunt ook de schildbeker uit één stuk gebruiken.

Gutsen van profielen

	Uitgang Bereik	Diepte	Breedte
Tip A	40A (MAX)	Oppervlakkig	Smal
Tip B	50-100A	Diep	Smal
Tip C	60-120A Matig		
Tip D	60-120A Ondiep		Breed

Gemechaniseerde of volledig geautomatiseerde systemen

Om uw Cutmaster te mechaniseren of volledig te automatiseren, selecteert u een gemechaniseerde toorts van 180 graden, selecteert u een automatische interfacekit en selecteert u een rondsel. Het is zo simpel als 1, 2, 3.

Stap #1: Gemechaniseerde toortslengte van 180 graden

Beschrijving	Onderdeel nummer
SL 180 graden 25 ft (7,6 m)	7-4001
SL 180 graden 35 ft (10,7 m)	7-4002
SL 180 graden 50 ft (15,2 m)	7-4003
SL 180 graden 75 ft (22,9 m)	7-4004
SL 180 graden 100 ft (30,5 m)	7-4005

Stap #2: automatiseringsinterfacekits

Beschrijving	Onderdeel nummer
Automatiseringsinterfacekit voor Cutmaster 52, 58, 82, 102 en 152	9-8311
Automatiseringsinterfacekit voor Cutmaster 60i	9-8308

Stap #3: Assemblage van het rondsel

Beschrijving	Onderdeel nummer
Rondselconstructie 1,375 inch (35 mm) diameter	7-2827

Semi-gemechaniseerde systemen

Voor snij- en gutstoepassingen in een rechte lijn, bestuurd met een eenvoudige start/stop-schakelaar, biedt ESAB's MechPak alles wat u nodig hebt voor een nauwkeurige instelling en besturing voor veel semi-automatische toepassingen. De MechPak is compatibel met alle Cutmaster-plasma's die de handige snelkoppeling in ATC-toortsstijl bevatten.

Stap #1: MechPaks

Beschrijving	Onderdeel nummer
MechPak, set van 7,6 m (25 voet).	7-7725
MechPak, 50 ft. (15,2 m) set	7-7750

Stap #2: optionele accessoires

Beschrijving	Onderdeel nummer
VCM 201 snijmachine 0252-0125 6 ft (1,8 m) rups	0212-0005
Spoor van 2,7 m	0212-0019
12 ft (3,7 m) baan	0212-0018
Rondselconstructie 1,375 inch (35 mm) diameter	7-2827



ESAB / esab.com

